

Robotergestütztes Schraubsystem

RSF25

Für fließlochformende
Schrauben

RSF25

- + Modell RSF25 - geeignet für die Verarbeitung von fließlochformenden Schrauben

Fließlochformende Verschraubung

- + Einseitige Zugänglichkeit
- + Verschiedenste Materialien und Materialstärken ffügbar
- + Mehrlagige Verbindungen möglich
- + Wärmearmes Fügeverfahren
- + Geformtes Muttergewinde
- + Hohe Losdrehmomente und Vibrationsfestigkeit
- + Aufnahme hoher Scher- und Schälzugkräfte
- + Geeignet für hybride Verbindungen (Klebstoffe)

WEBER RSF Schraubsystem

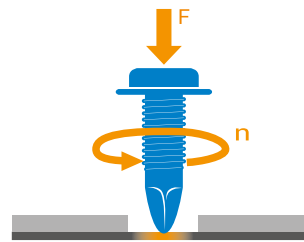
- + Prozessparameter sind frei parametrierbar
- + Vorlochkompensation durch schwimmenden Kopf
- + Verkippssicherung der Schraube durch steuerbare Klinkenöffnung
- + Schneller werkzeugloser Wechsel des Schraubwerkzeugs
- + Über 1000 RSF-Systeme im Einsatz
- + Flexibles Spindeldesign
- + Patentierter WEBER-Tiefengradient und neue Boost-Funktion

Technische Daten

Drehmoment [Nm]	bis 15
EC - Antrieb [U/min]	bis 8.000
Max. Axialkraft (bei 6 bar) [N]	bis 3.600
Niederhalterkraft (bei 6 bar) [N]	bis 1.400
Prozesszeit [s]	ab 1,6

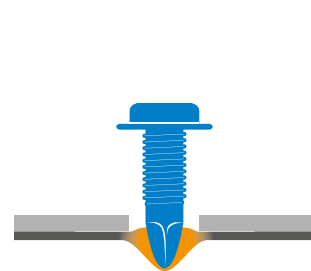
Phase 1

Erwärmen des Blechs durch Andrückkraft und hohe Drehzahl



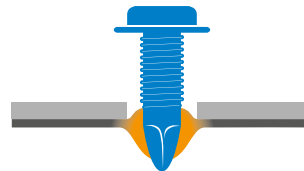
Phase 2

Durchdringen des Materials mit der konischen Schraubenspitze



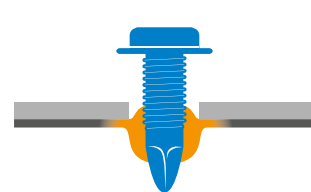
Phase 3

Ausformen des zylindrischen Durchzugs



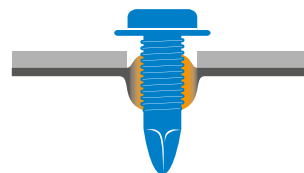
Phase 4

Spanloses Furchen eines metrischen lehrenhaltigen Muttergewindes



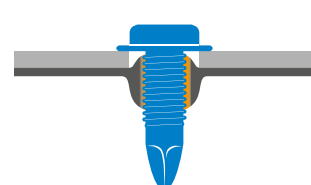
Phase 5

Durchschrauben



Phase 6

Anziehen der Schraube mit eingestelltem Drehmoment



Versionen

- + Kompakte Spindelausführung
555 x 250 x 380 mm (LxBxH)
- + Gerade Spindelausführung
745 x 230 x 380 mm (LxBxH)