



SBM25.

NITONAKRĘTKI.
WYDAJNIE.
INNOWACYJNIE.

BEZPIECZEŃSTWO
PROCESOWE PODCZAS
WYKONYWANIA
POŁĄCZEŃ ROZŁĄCZNYCH
WE WSZYSTKICH
POŁOŻENIACH.

TERAZ NOWOŚĆ!

WEBER

TECHNIKA, KTÓRA ŁĄCZY

SBM25 – system osadzania nakrętek i trzpieni do nitów jednostronnie zamykanych

KORZYŚCI:



STOPIEŃ AUTOMATYZACJI

- + Optymalizacja procesu dzięki precyzyjnemu ustawieniu elementu
- + Unikanie czasów przestojów spowodowanych automatyczną wymianą trzpienia naciągowego



TRWAŁOŚĆ

- + Zoptymalizowana mechanika dla > 7 mln cykli, również przy maksymalnym obciążeniu
- + Sprężynowy trzpień naciągowy zabezpiecza gwint podczas wkręcania i wykręcania



ELASTYCZNOŚĆ

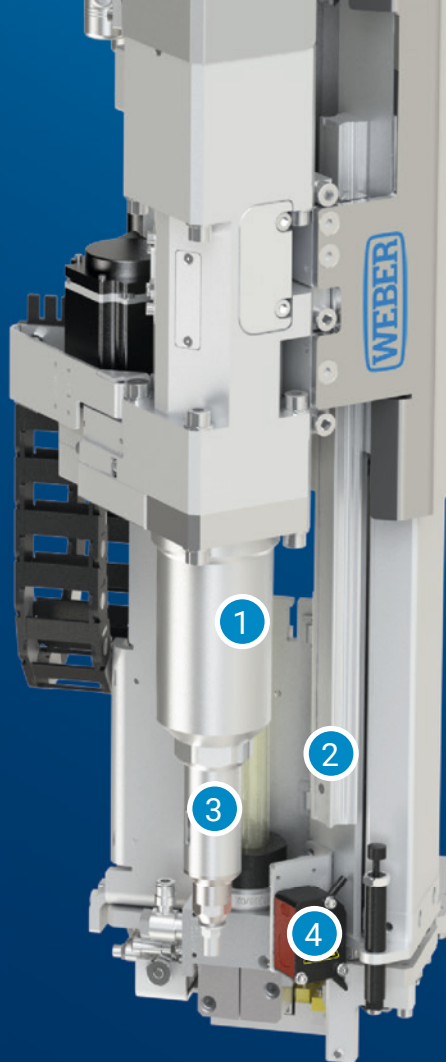
- + Stabilny proces, niezależnie od położenia w każdym kierunku roboczym
- + Bezpieczeństwo informatyczne i technika sterowania najnowszej generacji
- + Dokujący system wrzeciona w celu obróbki różnych wielkości lub typów (nakrętki, trzpienie) na zmianę



SZYBKOŚĆ

- + Możliwe zgodne z automatyzacją czasy taktów od 5 sek.
- + Doprowadzanie elementów podczas procesu osadzania
- + Efektywne wykorzystanie czasów pomocniczych robotów





POŁĄCZENIA BEZ OGRANICZEŃ: NASZE ROZWIĄZANIA DLA PAŃSTWA.

- 1** Maksymalne bezpieczeństwo procesowe dzięki dokładnemu monitorowaniu drogi i siły
- 2** Precyzyjne, wspomagane laserowo ustawianie elementu w stosunku do obrabianego przedmiotu
- 3** Automatyczna wymiana trzpienia naciągowego (główna część zużywająca się)
- 4** Automatyczne wypchnięcie błędnego elementu

Dane techniczne

SIŁA OSADZANIA

do maks. 25 kN (praca ciągła)

SKOK OSADZANIA

ok. 15 mm

SKOK GŁOWICY

ok. 100 mm

MOŻLIWE WIELKOŚCI ELEMENTÓW

M4–M10 (nakrętki do nitów jednostronnie zamykanych)

M5–M8 (trzpienie do nitów jednostronnie zamykanych)

Precyzja na każdym etapie procesu – w celu uzyskania długotrwałych połączeń!



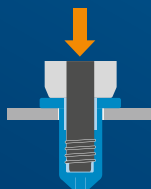
Faza 1



Nawleczenie i wypozycjonowanie
nitonakrętki



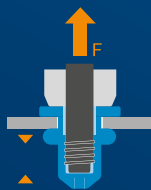
Faza 2



Wprowadzenie w element konstrukcyjny



Faza 3



Wyciągnięcie trzpienia gwintowanego
i odkształcenie się nitonakrętki



Faza 4



Po połączeniu nitonakrętki z blachą
na stałe: wykręcenie trzpienia
gwintowanego

