



Lieferantenselbstauskunft

für die Weber Schraubautomaten GmbH

Vertraulichkeit: INTERN
Stand: 19.02.2024

Hinweis zur Anwendung:

Abschnitt A ist von allen Lieferanten auszufüllen

Abschnitt B ist zusätzlich nur von Lieferanten von Fertigungsteilen auszufüllen

Inhalt

1 Allgemeine Firmendaten	2
2 Einkauf und Logistik	3
3 Qualitätsmanagement	3
4 Informationssicherheitsmanagement	3
5 Mitarbeiter und Ansprechpartner	4
6 Umweltmanagement	5
7 Verhaltenskodex	5
8 Mitarbeiter	6
9 Arbeitsorganisation	6
10 Maschinenpark und Fertigungsverfahren	6
11 Fertigungsverfahren Urformen	7
11.1 Fertigungsverfahren Umformen	7
11.2 Fertigungsverfahren Fügen	8
11.3 Fertigungsverfahren Trennen	9
12 Wärmebehandlungen	10
12.1 Oberflächenbehandlungen	10
13 Bauteilvermessung	11

Geprüft und freigegeben am: 19.02.2024
durch: QMB

Geändert am 10.01.2024
durch: Strategischen Einkauf



Lieferantenselbstauskunft

14.4-FM-005
Seite 2 von 11

ABSCHNITT A – VON ALLEN LIEFERANTEN AUSZUFÜLLEN

1 Allgemeine Firmendaten

Firmenname:			
Branche:			
Adresse:			
Gründungsjahr:			
Homepage:			
Telefon Zentrale:			
Fax Zentrale:			
Allg. E-Mail:			
Rechtsform:			
Konzernzugehörigkeit:			
Tochtergesellschaften:			
WEBER KD-Nr.:			
Umsatzsteuer-ID:			
Steuernummer:			
Bank:			
IBAN:			
BIC:			
	Aktuelles Jahr	Vorjahr	Vorletztes Jahr
Gesamtumsatz			

Geprüft und freigegeben am: 19.02.2024
durch: QMB

Geändert am 10.01.2024
durch: Strategischen Einkauf



Lieferantenselbstauskunft

14.4-FM-005
Seite 3 von 11

2 Einkauf und Logistik

Angaben zu Ihrer Produktpalette	<input type="checkbox"/> Flyer ist beigelegt	<input type="checkbox"/> Auf Homepage einsehbar
Ist eine Produkthaftpflichtversicherung vorhanden?	<input type="checkbox"/> Ja Deckungssumme: _____	
	<input type="checkbox"/> Nein	
Gibt es eine zentrale E-Mail für Ihren Bestelleingang?	<input type="checkbox"/> Ja E-Mail-Adresse: _____	
	<input type="checkbox"/> Nein	
Existiert die Möglichkeit einer EDI-Anbindung zur Bestellabwicklung?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Können Ihre aktuellen, kundenspezifischen Preise online eingesehen werden?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Können Dokumente wie Auftragsbestätigungen und Lieferscheinen mit Barcodes o.Ä. bedruckt werden?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Können Ihre aktuellen Lieferzeiten online eingesehen werden?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Zahlungsbedingungen:	Soll: 30 Tage 3% Skonto, 60 Tage netto	Ist: _____
Lieferbedingungen:	Soll: EXW, inkl. Verpackung	Ist: _____
Gewährleistung:	Soll: 36 Mon. nach mängelfreier Lieferung	Ist: _____

3 Qualitätsmanagement

Ist Ihr Qualitätsmanagementsystem (QM-System) zertifiziert?	<input type="checkbox"/> Ja*	<input type="checkbox"/> Nein
Nach welcher Norm ist Ihr QM-System zertifiziert?		
Ist eine Zertifizierung Ihres QM-Systems geplant?	<input type="checkbox"/> Ja Termin: _____	<input type="checkbox"/> Nein
Werden regelmäßig interne Audits unter QM-Sicht durchgeführt?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Sonstige Anmerkungen:		

4 Informationssicherheitsmanagement

Ist Ihr Informationssicherheitsmanagementsystem (ISM-System) zertifiziert?	<input type="checkbox"/> Ja*	<input type="checkbox"/> Nein
Nach welcher Norm ist Ihr ISM-System zertifiziert?		
Ist eine Zertifizierung Ihres ISM-Systems geplant?	<input type="checkbox"/> Ja Termin: _____	<input type="checkbox"/> Nein
Werden regelmäßig interne Audits unter ISM-Sicht durchgeführt?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Sonstige Anmerkungen:		

Dokumentename:

14_4fm005.docx

WEBER Schraubautomaten GmbH

Hans-Urmiller-Ring 56
D-82515 Wolfratshausen

Revisionsstand:

3



5 Mitarbeiter und Ansprechpartner

Ansprechpartner für die Firma WEBER Schraubautomaten GmbH – Geschäftsleitung (falls vorhanden) Name, Vorname: _____ Telefon Festnetz: _____ Handy: _____ E-Mail-Adresse: _____
Ansprechpartner für die Firma WEBER Schraubautomaten GmbH – Vertrieb (falls vorhanden) Name, Vorname: _____ Telefon Festnetz: _____ Handy: _____ E-Mail-Adresse: _____
Ansprechpartner für die Firma WEBER Schraubautomaten GmbH – Technik (falls vorhanden) Name, Vorname: _____ Telefon Festnetz: _____ Handy: _____ E-Mail-Adresse: _____
Ansprechpartner für die Firma WEBER Schraubautomaten GmbH – QS/QM (falls vorhanden) Name, Vorname: _____ Telefon Festnetz: _____ Handy: _____ E-Mail-Adresse: _____
Ansprechpartner für die Firma WEBER Schraubautomaten GmbH – Innendienst (falls vorhanden) Name, Vorname: _____ Telefon Festnetz: _____ Handy: _____ E-Mail-Adresse: _____
Ansprechpartner für die Firma WEBER Schraubautomaten GmbH – Außendienst (falls vorhanden) Name, Vorname: _____ Telefon Festnetz: _____ Handy: _____ E-Mail-Adresse: _____



Lieferantenselbstauskunft

6 Umweltmanagement

Ist Ihr Umweltmanagementsystem (UM-System) zertifiziert?	<input type="checkbox"/> Ja*	<input type="checkbox"/> Nein
Nach welcher Norm ist Ihr UM-System zertifiziert?		
Ist eine Zertifizierung Ihres UM-Systems geplant?	<input type="checkbox"/> Ja Termin:	<input type="checkbox"/> Nein
Werden regelmäßig interne Audits unter UM-Sicht durchgeführt?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Halten Sie die RoHS und REACH Richtlinie ein?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Werden PFAS-Stoffe bei der Herstellung Ihrer Produkte verwendet?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Lassen Sie Ihre Anlagen, Geräte und Einrichtungen regelmäßig und fristgerecht prüfen? (Hierunter fallen <u>alle</u> Geräte in Ihrem Unternehmen, nicht nur solche, die Umwelteinwirkungen hervorrufen können.)	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Gibt es in Ihrem Unternehmen schriftl. Anweisungen zur Regelung des betrieblichen Umweltschutzes? (z.B. Betriebsanw. für den Umgang mit Gefahrstoffen oder Maschinen/Anlagen)	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Werden Abfälle, die keine Siedlungs-/Hausabfälle sind ordnungsgemäß entsorgt? (Hierunter fallen Sonderentsorgungen von Altmetall, Bohremulsion o.Ä.)	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Sonstige Anmerkungen:		

7 Verhaltenskodex

Der Verhaltenskodex der Weber Schraubautomaten GmbH (abrufbar unter www.weber-online.com/einkauf/) stellt eine verbindliche Richtlinie für alle Geschäftspartner dar. Hiermit bestätigen Sie, die dort zum Ausdruck gebrachten Werte zu respektieren, in der Zusammenarbeit zu beachten und einzuhalten. Ebenso legen Sie die dort aufgeführten Werte und Maßstäbe an Ihre eigenen Mitarbeiter/innen und Geschäftspartner an.	<input type="checkbox"/> Ja
Besitzen Sie selbst einen verschriftlichen Verhaltenskodex?	<input type="checkbox"/> Ja* <input type="checkbox"/> Nein
Sofern Sie keinen eigenen Verhaltenskodex besitzen, bestätigen Sie hiermit, dass Sie den Verhaltenskodex der Weber Schraubautomaten GmbH als den Ihren übernehmen.**	<input type="checkbox"/> Ja
Sonstige Anmerkungen:	

* Bitte legen Sie eine Kopie Ihres Verhaltenskodex bei. Die nachfolgende Frage kann übersprungen werden. ** Um eine editierbare Version des Verhaltenskodex zu bekommen, dürfen Sie sich gerne an uns wenden.

Ersteller (Druckbuchstaben)

Datum, Unterschrift

Dokumentenname:

14_4fm005.docx

WEBER Schraubautomaten GmbH

Hans-Urmiller-Ring 56
D-82515 Wolfratshausen

Revisionsstand:

3



ABSCHNITT B – NUR FÜR LIEFERANTEN VON FERTIGUNGSTEILEN

8 Mitarbeiter

Anzahl Mitarbeiter gesamt: _____	davon im Bereich Produktion/Fertigung: _____
	davon im Bereich Qualitätswesen: _____
	davon im Bereich Verwaltung: _____

9 Arbeitsorganisation

Welche vertragl. Arbeitszeit haben Sie pro Woche?	<input type="checkbox"/> 35 h	<input type="checkbox"/> 40 h	<input type="checkbox"/> Sonstiges
Welchen Schichtbetrieb haben Sie?	<input type="checkbox"/> 1-Schicht	<input type="checkbox"/> 2-Schicht	<input type="checkbox"/> 3-Schicht
Welche Daten können Sie bearbeiten?	<input type="checkbox"/> pdf	<input type="checkbox"/> dxf	<input type="checkbox"/> step <input type="checkbox"/> SLDDRW
Sonstige Anmerkungen:			

10 Maschinenpark und Fertigungsverfahren

Hinweis: Kapitel 0 umfasst eine Übersicht der definierten Fertigungsverfahren *Urformen, Umformen, Fügen und Trennen*. Sie müssen **nur die Kapitel** (Fertigungsverfahren) **bearbeiten, die bei Ihnen im Einsatz sind**.

Angaben zu Ihrem Maschinenpark	<input type="checkbox"/> Flyer ist beigelegt	<input type="checkbox"/> Auf Homepage einsehbar
Welche Fertigungsverfahren sind bei Ihnen im Einsatz?	<input type="checkbox"/> Urformen	Weiter bei Kapitel 11
	<input type="checkbox"/> Umformen	Weiter bei Kapitel 11.1
	<input type="checkbox"/> Fügen	Weiter bei Kapitel 11.2
	<input type="checkbox"/> Trennen	Weiter bei Kapitel 11.3



Lieferantenselbstauskunft

11.3 Fertigungsverfahren Trennen

Welche Fertigungsverfahren haben Sie bei Einzelteil- und Kleinserienfertigung im Einsatz, welchen Arbeitsbereich können Sie bearbeiten, welche Genauigkeiten können Sie erzielen (bitte ankreuzen)?

Arbeitsbereich [mm]	≤ 500			500 - 1000			1000 - 2000			≥ 2000		
Maßtoleranz [mm]	<0,03	>0,03 – 0,1	> 0,1	<0,03	>0,03 – 0,1	> 0,1	<0,03	>0,03 – 0,1	> 0,1	<0,03	>0,03 – 0,1	> 0,1
<input type="checkbox"/> Tieflochbohren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Plasmaschneiden	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> CNC Drehen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> CNC Fräsen 3-Achs	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> CNC Fräsen 5-Achs	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Flachschleifen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Rundschleifen innen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Rundschleifen außen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Koordinatenschleifen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Honen/Läppen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Senkerodieren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Drahterodieren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> *	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> *	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> *	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Welche Werkstoffe können Sie bearbeiten?				Bearbeitung möglich				Bearbeitung bevorzugt				
<input type="checkbox"/> Baustahl						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Einsatzstahl						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Edelstahl						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Aluminium						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Vergütungsstahl						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Werkzeugstahl						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Kunststoffe						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Alu- / Grauguss						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> *						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> *						<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>
Sind in naher Zukunft Kapazitätserweiterungen geplant?				<input type="checkbox"/> Ja Welche:				<input type="checkbox"/> Nein				
Können die Fertigungsteile durch Sie graviert/gelasert werden (bspw. mit der WEBER-Artikelnummer)?				<input type="checkbox"/> Ja				<input type="checkbox"/> Nein				



Lieferantenselbstauskunft

12 Wärmebehandlungen

Welche Wärmebehandlungen können Sie realisieren?
<input type="checkbox"/> Einsatzhärten
<input type="checkbox"/> Plasmanitrieren
<input type="checkbox"/> Gasnitrieren
<input type="checkbox"/> Salzbadnitrieren, Tenifer, QPQ
<input type="checkbox"/> Plasmahärten (nach Plasma-Vakuum-Verfahren)
<input type="checkbox"/> Vakuumhärten
<input type="checkbox"/> Schutzgashärten
<input type="checkbox"/> Induktionshärten
<input type="checkbox"/> Vergüten
<input type="checkbox"/> Spannungsarmglühen
<input type="checkbox"/> Aushärten (z.B. Berylco)
<input type="checkbox"/> *

* Platzhalter für sonstige, hier nicht aufgeführte Verfahren. Bei Bedarf das Verfahren bitte selbst eintragen.

12.1 Oberflächenbehandlungen

Welche Oberflächenbehandlungen können Sie realisieren?
<input type="checkbox"/> Brünieren (warum und/oder kalt)
<input type="checkbox"/> Eloxieren natur
<input type="checkbox"/> Eloxieren farblich
<input type="checkbox"/> Harteloxieren/Hartcoatieren
<input type="checkbox"/> Chem. vernickeln
<input type="checkbox"/> Verzinken
<input type="checkbox"/> Verchromen
<input type="checkbox"/> Hartverchromen
<input type="checkbox"/> Lackieren (Grundieren und Decklack)
<input type="checkbox"/> Pulverbeschichten
<input type="checkbox"/> DLC-Beschichtung
<input type="checkbox"/> PVD-Beschichtung
<input type="checkbox"/> *

* Platzhalter für sonstige, hier nicht aufgeführte Verfahren. Bei Bedarf das Verfahren bitte selbst eintragen.



Lieferantenselbstauskunft

14.4-FM-005
Seite 11 von 11

13 Bauteilvermessung

Können die Fertigungsteile durch Sie vermessen werden?	<input type="checkbox"/> Ja	Größe/Genauigkeit: _____
	<input type="checkbox"/> Nein	
Können Messprotokolle bei Bedarf angefordert werden?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Werden die von Ihnen eingesetzten Messmittel regelmäßig gewartet und kalibriert?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein

Ersteller (Druckbuchstaben)

Datum, Unterschrift

Geprüft und freigegeben am: 19.02.2024
durch: QMB

Geändert am: 10.01.2024
durch: Strategischen Einkauf