



TECHNIK, DIE VERBINDET

# Digitalisierung der Zuführtechnik

mit dem Vibrationswendelförderer ZER  
für komplexe Teile



[www.weber-online.com](http://www.weber-online.com)

# DIGITALISIERUNG DER ZUFÜHRTECHNIK

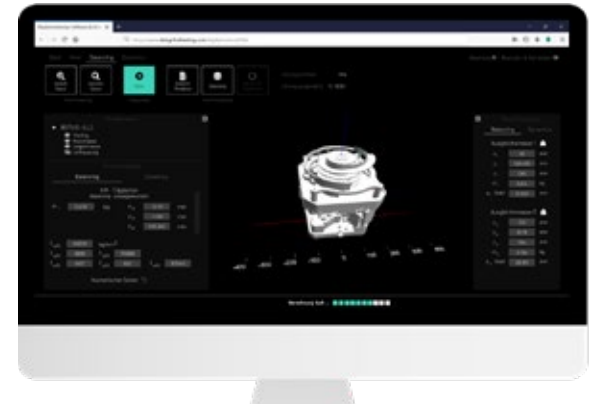


KI (Künstliche Intelligenz) für **maximale Effizienz**

- + 3D (Geometric) Deep Learning für die Entwicklung von Sortierstrecken mit Hilfe einer umfangreichen Datenbank von Fördergütern
- + Digitaler Zwilling für hundertprozentige Reproduzierbarkeit

## Hochflexibles Tooling

Die Zuführeinheit wird mit einem kunden- und fördergut-spezifischen Tooling ausgestattet. Die Toolings können nach Simulation des Schüttgutverhaltens innerhalb weniger Tage hergestellt und binnen zwei Minuten gewechselt werden.



## FAKTEN



Befüllvolumen  
bis zu 5,0 Liter



Fördergeschwindigkeit  
bis zu 8 m/min

# AUFBAU DER ZUFÜHRTECHNIK

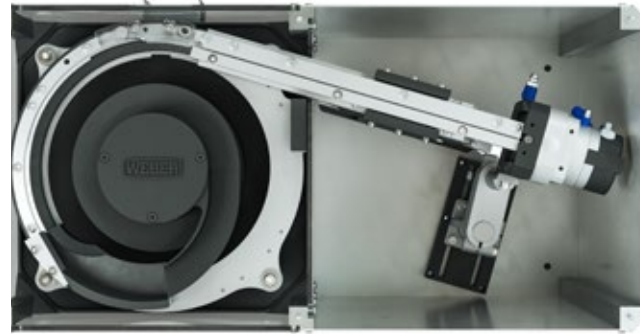


Plug&Feed mit minimaler Inbetriebnahmezeit

- + CNC-gefräst oder 3D-gedruckt für volle Reproduzierbarkeit
- + Flexibel in zwei Minuten auf ein neues Fördergut umrüsten
- + Flexibel anzuordnen

## Standardisierte Basis

Die ZER ist eine standardisierte Zuführeinheit für die lagerichtige, vereinzelte Bereitstellung von Schüttgut in der automatisierten Produktion oder Montage. Die ZER ist mit einer integrierten Entleerung für den schnellen Wechsel des Schüttgutes ausgestattet.



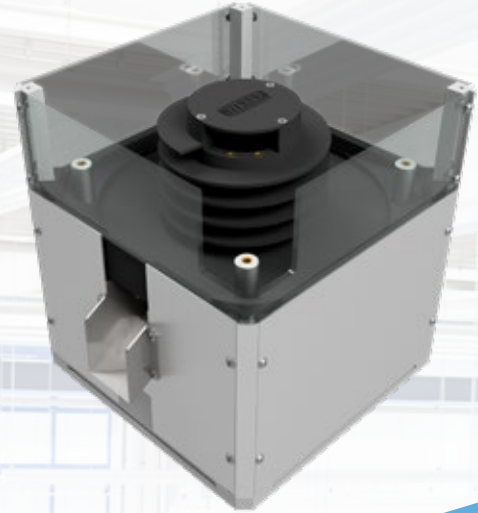
Schrauben, Stifte, Kappen,  
Muttern und viele weitere Teile



Teileschonende Förderung durch  
Kunststoffwendel

# Vibrationswendelförderer ZER

Linearstrecke und Zuführtopf auch als Einzelkomponenten erhältlich.



**WEBER**

WEBER Schraubautomaten GmbH  
[www.weber-online.com](http://www.weber-online.com)