



WEBER Academy

Seminarangebot



Grundlagen

Jeder Weg beginnt mit dem ersten Schritt

So auch die Einführung in die Welt der Verbindungstechnik und die damit zusammenhängenden Verfahren der Prüfung und Auswertung.

Diese Schulung richtet sich an Einsteiger der Branche und schafft grundlegendes Wissen in einem breitgefächerten Kontext.

Inhaltsübersicht:

- Überblick Verbindungstechniken
- Antriebskonzepte
- Prüf- und Messverfahren
- Fehlerquellen
- Statistik

Handschrauber

Ergonomie und Variabilität immer inklusive

Die Vorteile der Hand-Schraubtechnik liegen klar auf der Hand: hoch flexibel, leistungsfähig und dank programmierbarer Steuerungstechnik zu annähernd 100 Prozent prozesssicher.

Im Rahmen dieser Schulung erhalten Sie Einblicke in die Konfiguration, Wartung und Reparatur der Hauptkomponenten von WEBER Handschraubern.

Inhaltsübersicht:

Konfiguration, Wartung und Reparatur von:

- Antriebssatz
- Kupplung
- Einschraubgarnitur
- Zuführeinheit



Stationär-Schrauber



Von der Einzelstation zum Schraubsystem

WEBER Schraubautomaten wachsen mit den Anforderungen, die Unternehmen an automatisierte Montageprozesse stellen. Stationär-Schraubtechnik kommt dann zum Einsatz, wenn Verbindungsprozesse komplexer, Taktraten kürzer und Qualitätsanforderungen im Hinblick auf die Prozesssicherheit größer werden. Im Rahmen dieser Schulung erhalten Sie Einblicke in die Konfiguration, Wartung und Reparatur der Hauptkomponenten von WEBER Stationär-Schraubern.

Inhaltsübersicht:

Konfiguration, Wartung und Reparatur von:

- Antriebssatz
- Kupplung
- Einschraubgarnitur
- Zuführeinheit
- Schraubendreher-, Zustellkolben
- Allgemeine Schraubtechnik

Steuerungstechnik

Die Schaltzentralen für höchste Qualität und Effizienz

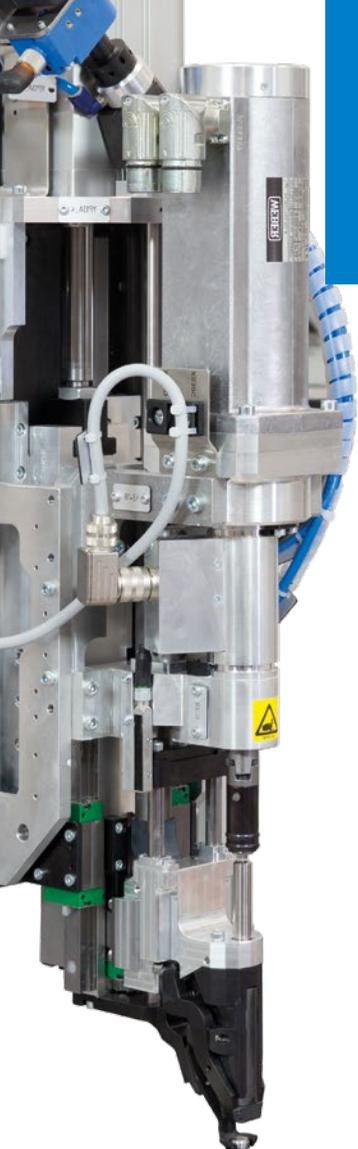
Die Steuerungstechnik, die in Systeme und Anlagen der Schraubautomation integriert ist, wird grundsätzlich in Schraubprozess- und Ablaufsteuerungen unterteilt. Die Schraubprozesssteuerung überwacht und regelt den eigentlichen Schraubvorgang – sorgt also dafür, dass die voreingestellten Werte für Drehzahl, Drehmoment und Schraubtiefe eingehalten werden. Besondere Bedeutung kommt dieser Steuerung zusätzlich bei der Prozessbewertung und der Dokumentation aller Schraubdaten zu. Ablaufsteuerungen sind für die Steuerung der gesamten Anlage verantwortlich.

Diese Schulung richtet sich sowohl an Vorarbeiter und Meister als auch an Einsteller und Instandhalter.

Inhaltsübersicht:

Erstellung von Schraubabläufen
Fehlersuche
Allgemeine Schraubtechnik





Fließblochschauben

Als Vorreiter in die technologische Zukunft

Moderne Space-Frame-Hybridstrukturen stellen aufgrund der Mischbauweise und der weitgehend einseitigen Zugänglichkeit der Fügstellen eine Herausforderung für die Verbindungstechnik im Karosseriebau dar. Die Komplexität von fließblockformenden Schraubern erfordert eine mehrtägige Schulung, die je nach Bedarf aufgeteilt werden kann.

Voraussetzung	Kurse	Dauer
-	Bedienerschulung (K1)	1T
K1	Instandhalterschulung (K2)	2T
K1+2	Expertenschulung (K3)	2T
K1+2+3	Prozessschulung (K4)	2T

Anmeldung

Mit einem Klick zu Wissen und Know-How

Schulungsort:

WEBER Schraubautomaten GmbH

Hans-Urmiller-Ring 56

82515 Wolfratshausen

E-Mail: service@weber-online.com

Ansprechpartner Service:

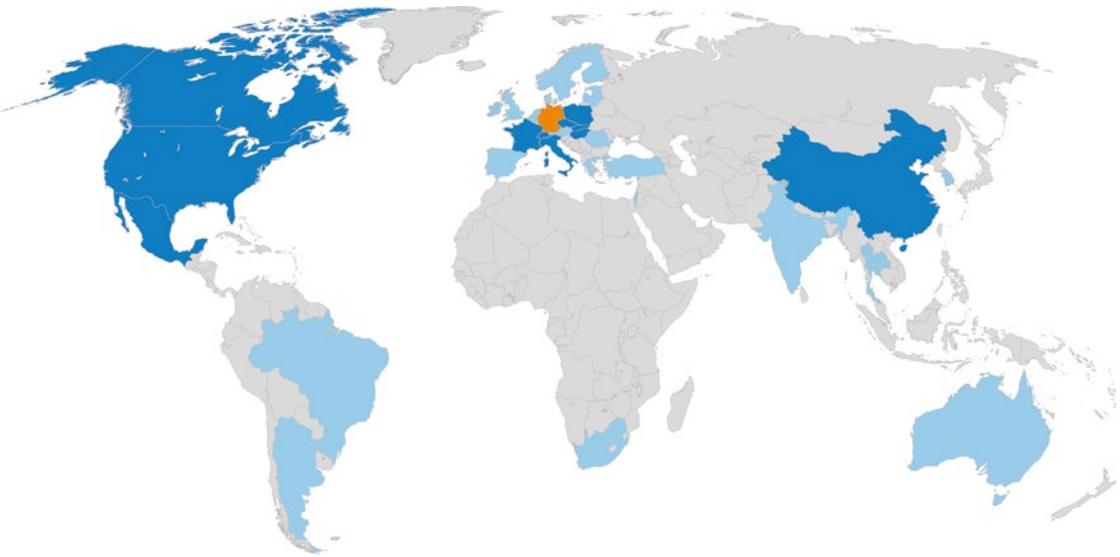
Daniela Grünwald: +49 8171 406-422

Peter Gomes-Vieira: +49 8171 406-487

Hier klicken und anmelden!

www.weber-online.com/schulungsanfrage





Die Automation von Schraubprozessen ist unsere Passion. Seit 1956 setzen wir Maßstäbe – mit innovativen Produkten und kundenspezifischen Systemlösungen der Schraub- und Verbindungstechnik. Effizienz, Qualität und Sicherheit sind tägliche Verpflichtung. Ein Versprechen, das wir seit 60 Jahren zuverlässig einlösen.

WEBER Schraubautomaten GmbH

Hans-Urmiller-Ring 56
D-82515 Wolfratshausen
Tel. +49 8171 406-0
Fax +49 8171 406-111
info@weber-online.com

