

SBM25.

VAKSZEGECS
ANYÁK.
HATÉKONY.
INNOVATÍV.

AZ OLDHATÓ KÖTÉSEKNÉL
MINDEN HELYZETBEN
TÁMASZKODJON A
FOLYAMATBIZTONSÁGRA.

ÚJDONSÁG!

WEBER

TECHNIKA, AMI ÖSSZEKÖT

SBM25 – vakszegecs anya és -csapszeg beillesztéstechnika

ELŐNYEI:



AUTOMATIZÁLÁSI SZINT

- + Folyamatoptimalizálás az elem pontos beállításának köszönhetően
- + A leállások elkerülése a húzócsap automatikus cseréjével



TARTÓSSÁG

- + Optimalizált mechanika > 7 millió ciklushoz, még maximális terhelés mellett is
- + A rugós húzócsap kíméli a menetet be- és kicsavaráskor



RUGALMASSÁG

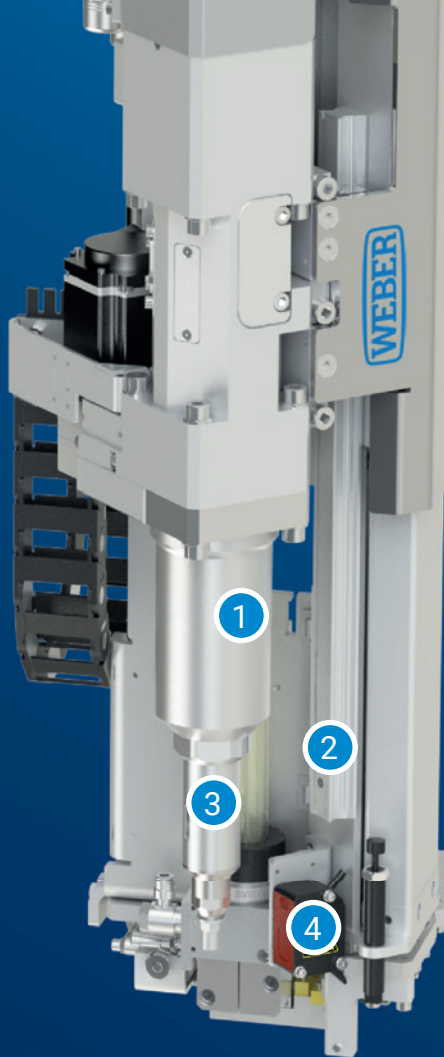
- + Stabil folyamat, helyzettől függetlenül minden munkairányban
- + A legújabb generációs IT biztonság és vezérléstechnika
- + Dokkolható orsórendszer különböző méretek vagy típusok (anyák, csapok) váltakozó megmunkálásához



GYORSASÁG

- + Automatizálás-barát ciklusidők 5 mp-től lehetségesek
- + Elem adagolása a behelyezési folyamat közben
- + Robot üresjárat idejének hatékony kihasználása





KÖTÉSEK LEMONDÁSOK NÉLKÜL: MEGOLDÁSUNK AZ ÖN SZÁMÁRA.

- 1 Maximális folyamatbiztonság a pontos út- és erőfelügyeletnek köszönhetően
- 2 Az elem pontos, lézerrel segített beállítása a munkadarabhoz
- 3 A húzócsap automatikus cseréje (fő kopóalkatrész)
- 4 A hibás elemek automatikus kidobása

Műszaki adatok

BEHELYEZŐ ERŐ

max. 25 kN-ig (folyamatos üzem)

BEHELYEZŐ LÖKET

kb. 15 mm

ADAGOLÓLÖKET

kb. 100 mm

LEHETSÉGES ELEM MÉRTEK

M4 - M10 (vakszegecs anyag)

M5 - M8 (vakszegecs csapok)

Pontosság minden folyamatlépésben – a tartós kötések érdekében!

