



SBM25.

SZEGECSANYÁK
BEHELYEZÉSE.
HATÉKONYAN.
INNOVATÍVAN.

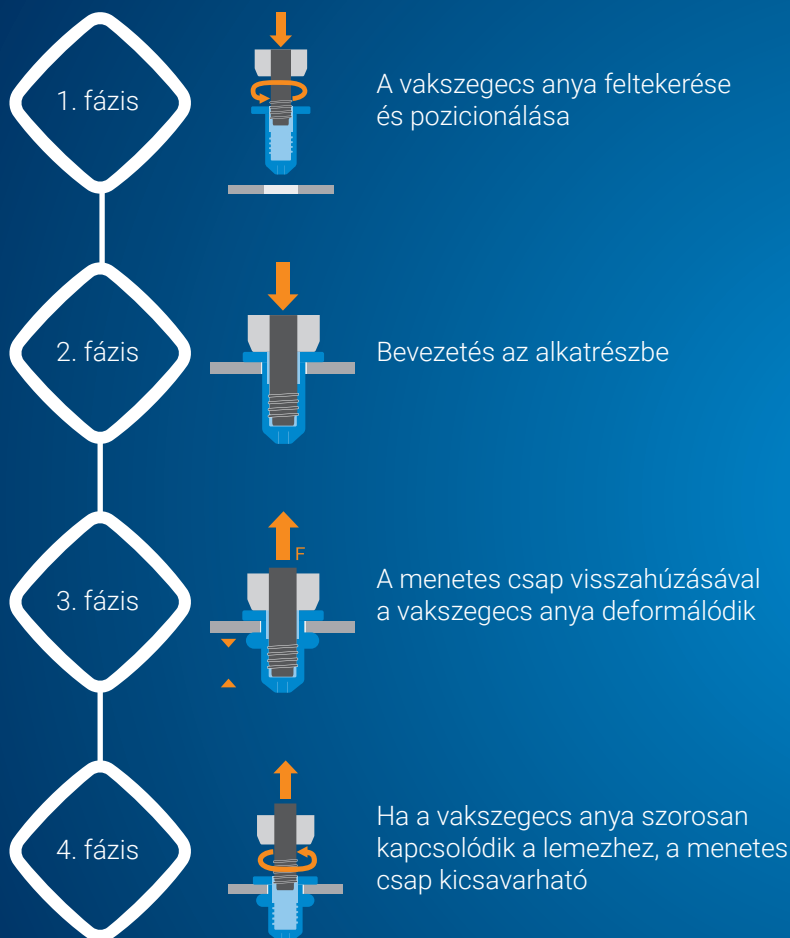
MINDEN HELYZETBEN
BIZTOSÍTJA A KÖTÉSEK
FOLYAMATBIZTONSÁGÁT.

ÚJDONSÁG!

WEBER

TECHNIKA, AMI ÖSSZEKÖT

Pontosság minden folyamatlépésben – a tartós kötések érdekében!



SBM25 – vakszegecs anya és -csapszeg behelyező egység

ELŐNYEI:



AUTOMATIZÁLÁSI SZINT

- + Folyamatoptimalizálás az elem pontos beállításának köszönhetően
- + A leállások elkerülése a húzócsap automatikus cseréjével



TARTÓSSÁG

- + Optimalizált mechanika > 7 millió ciklushoz, még maximális terhelés mellett is
- + A rugós húzócsap kíméli a menetet be- és kicsavaráskor



RUGALMASSÁG

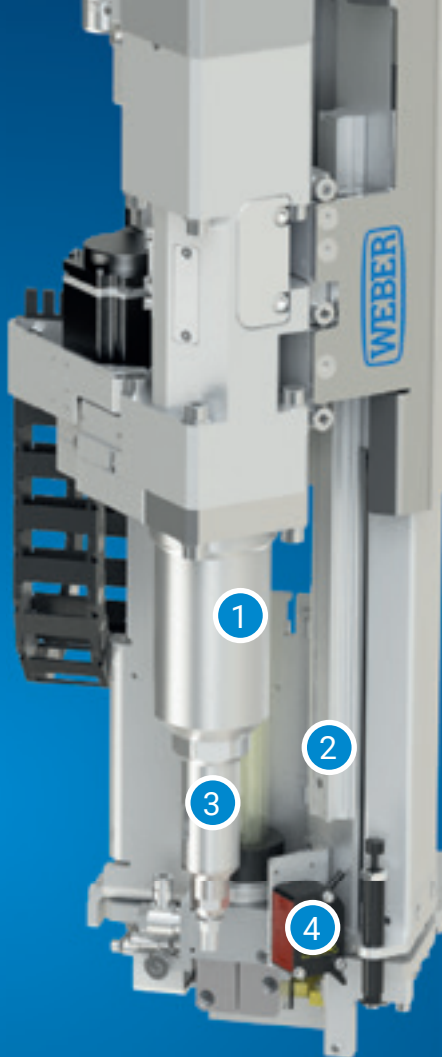
- + Stabil folyamat, helyzettől függetlenül minden munkairányban
- + A legújabb generációs IT biztonság és vezérléstechnika
- + Dokkolható orsórendszer különböző méretű vagy típusú elemek váltakozó feldolgozásához



GYORSASÁG

- + Automatizálásra alkalmas ciklusidők 5 mp-től lehetségesek
- + Elem adagolása a behelyezési folyamat közben
- + Robot üresjárat idejének hatékony kihasználása





KÖTÉSEK KOMPROMISSZUMOK NÉLKÜL: MEGOLDÁSUNK AZ ÖN SZÁMÁRA.

- 1** Maximális folyamatbiztonság a pontos út- és erőfelügyeletnek köszönhetően
- 2** Az elem lézeres pozicionálása az alkatrészhez
- 3** A húzócsap automatikus cseréje (fő kopóalkatrész)
- 4** A hibás elemek automatikus kidobása

Műszaki adatok

BEHELYEZŐ ERŐ

max. 25 kN-ig (folyamatos üzem)

BEHELYEZŐ LÖKET

kb. 15 mm

ADAGOLÓLÖKET

kb. 100 mm

LEHETSÉGES ELEM MÉRTEK

M4 - M10 (vakszegecs anyák)

M5 - M8 (szegecs csavarok)