SBM25.

BLINDNIET-
MUTTERN.
EFFIZIENT.
INNOVATIV.

SETZEN SIE AUF
PROZESSSICHERHEIT
BEI LÖSBAREN
VERBINDUNGEN
IN ALLEN LAGEN.

JETZT NEU!

WEBER

TECHNIK, DIE VERBINDET

SBM25 – Setzsystem für Blindnietmuttern und -bolzen

IHRE VORTEILE:

AUTOMATISIERUNGSGRAD

+ Prozessoptimierung dank präziser Ausrichtung des Elements
+ Vermeidung von Stillstandzeiten durch automatischen Wechsel des Zugdorns

HALTBARKEIT

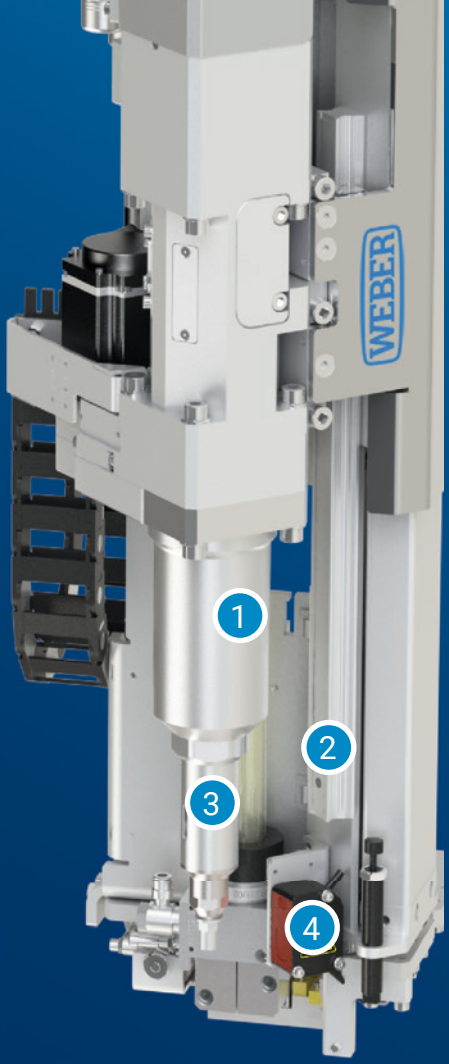
+ Optimierte Mechanik für > 7 Mio. Zyklen, auch bei maximaler Belastung
+ Gefederter Zugdorn schont das Gewinde beim Ein- und Ausdrehen

FLEXIBILITÄT

+ Stabiler Prozess, lageunabhängig in jeder Arbeitsrichtung
+ IT Security und Steuerungstechnik der neuesten Generation
+ Dockingfähiges Spindelsystem um verschiedene Größen oder Typen (Muttern, Bolzen) abwechselnd zu verarbeiten

SCHNELLIGKEIT

+ Automatisierungsgerechte Taktzeiten ab 5 sek. möglich
+ Zuführen des Elements während des Setzvorgangs
+ Effiziente Nutzung von Roboternebenzeiten



VERBINDUNGEN OHNE ABSTRICHE: UNSERE LÖSUNG FÜR SIE.

1 Maximale Prozesssicherheit durch genaue Weg- und Kraftüberwachung

2 Präzises, lasergestütztes Ausrichten des Elements zum Werkstück

3 Automatischer Wechsel des Zugdorns (Hauptverschleißteil)

4 Automatisches Ausstoßen von fehlerhaften Elementen

Technische Daten

SETZKRAFT
bis max. 25 kN (Dauerbetrieb)

SETZHUB
ca. 15 mm

ZUSTELLHUB
ca. 100 mm

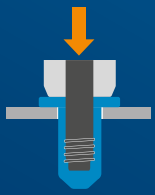
MÖGLICHE ELEMENTGRÖßEN
M4 - M10 (Blindnietmuttern)
M5 - M8 (Blindnietbolzen)

Präzision in jedem Prozessschritt – für langlebige Verbindungen!

Phase 1

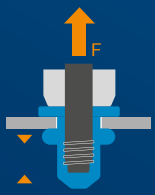
Auffädeln und Positionieren der Blindnietmutter

Phase 2



Zuführung in das Bauteil

Phase 3



Gewindedorn wird zurückgezogen und die Blindnietmutter verformt sich

Phase 4

Ist die Blindnietmutter fest mit dem Blech verbunden, wird der Gewindedorn abgefädelt

WEBER Schraubautomaten GmbH
Hans-Urmiller-Ring 56
82515 Wolfratshausen
+49 8171 406-0
www.weber-online.com

ERFAHREN SIE MEHR!