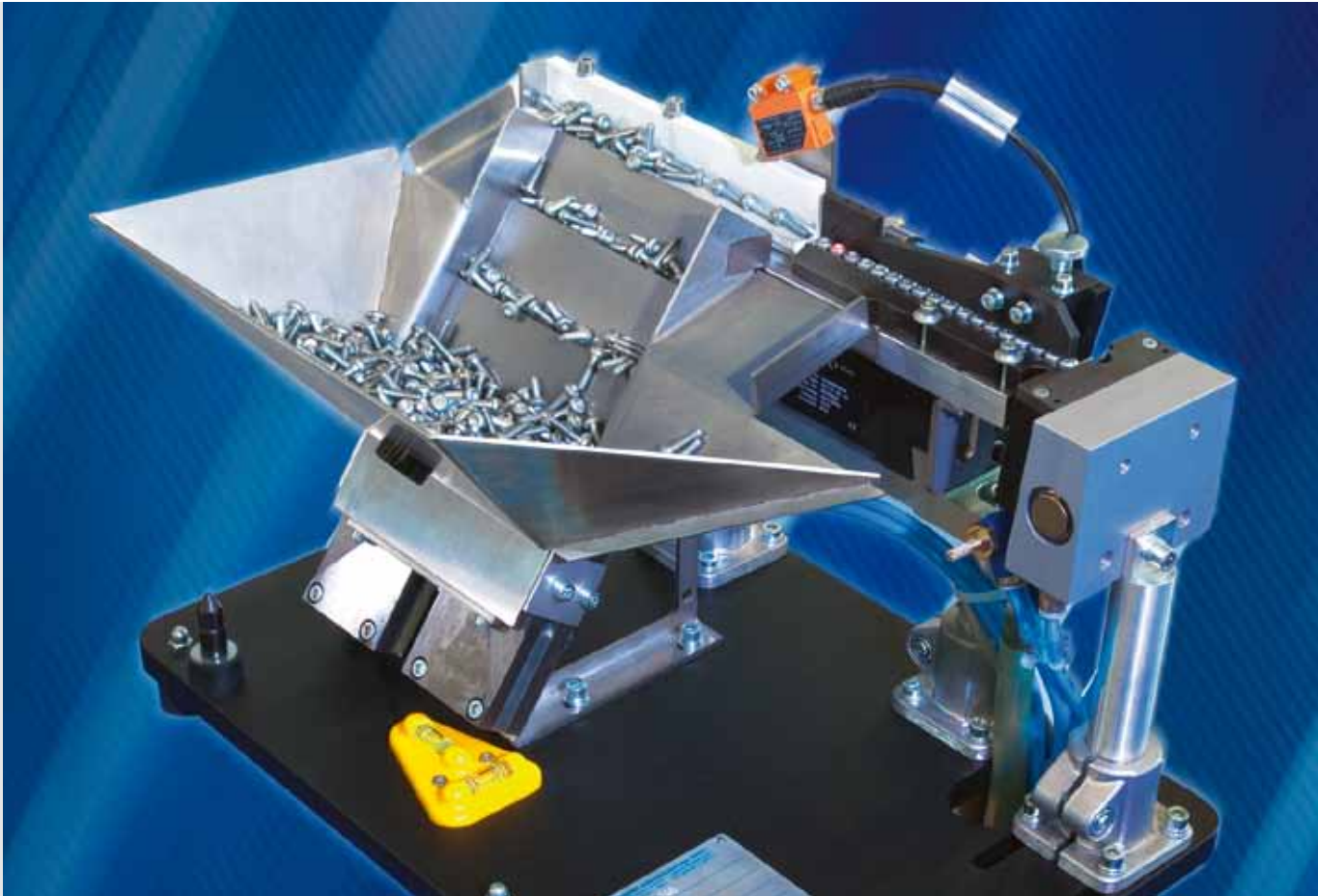




Technik, die verbindet



# Zuführ- und Steuereinheit ZEL 240

Stufenförderer

# Der WEBER Stufenförderer

Die schonende und leise Lösung



## Verfahren:

Verbindungselemente werden als Schüttgut in den Topf eingefüllt. Zwei Hubstufen übergeben die Teile auf die Gleitschienen. Auf diesem Linearförderer werden die Teile ausgerichtet, durch eine Trennung vereinzelt und der Schraubeinheit zugeführt.

## Merkmale:

- \_ Topf aus rostfreiem Stahl.
- \_ Schieber aus gehärtetem Werkzeugstahl.
- \_ Verbindungselemente werden nicht unnötig bewegt
- \_ Geringe Verschmutzungsanfälligkeit
- \_ Ideal für Teile mit Beschichtung, Lackierung oder empfindlicher Oberfläche
- \_ Hohe Ausbringung  
(z. B. 5000 Teile/Stunde für eine Schraube M4x30.)
- \_ Vibrationsarme Gleitschiene, geringe Schwingungen, niedriger Lärmpegel
- \_ Geeignet für Schrauben, Bolzen, Muttern, ...

## Technische Daten ZEL 240:

|                     |   |
|---------------------|---|
| Art der Teile:      | Alle Verbindungselemente                              |
| Inhalt:             | 1,2 l (optionaler Anbau eines autom. Nachfüllbunkers) |
| Takt:               | Bis 5000 Teile/Stunde (Beispiel M4x30)                |
| Lärmpegel:          | 76bBA   |
| Spannung:           | 230V/50Hz (115V/60Hz)                                 |
| Pneumatikanschluss: | 6 bar   |
| Gewicht:            | 40 kg   |
| Abmessungen:        | 290 x 430 x 400 (L x B x H)                           |



Technik, die verbindet

## Weber Schraubautomaten GmbH

Hans-Urmiller-Ring 56  
D-82515 Wolfratshausen  
Tel.: +49 (8171) 4060  
Fax: +49 (8171) 406-111  
[info@weber-online.com](mailto:info@weber-online.com)