

Arbeitsprinzip

des Handschraubers

Automatischer Bitvorschub

- Minimaler Kraftaufwand (kein manuelles Zusammendrücken eines Teleskopmundstücks)
- Ermüdungsfreies und gelenkschonendes Arbeiten
- Vorhubgeschwindigkeit stufenlos regelbar
- Keine Bauteilberührung mit dem Klinkensatz bei fest vorstehender Schraube (Option)

Auslöseleiste

- flexible Auslösung über den ganzen Griffbereich
- exakter Druckpunkt

Drehmoment-Kupplungen

- Rutsch- oder Abschaltkupplung erhältlich
- Hohe Wiederholgenauigkeit des Drehmoments
- Drehmomentverstellung für Unbefugte nicht ohne Weiteres möglich
- Hohe Zuverlässigkeit durch Einsatz von Tellerfedern

Bajonettverschluß an der Einschraubgarnitur

- Einschraubgarnitur in 30°-Raster drehbar, dadurch freie Sicht zum Schraubort
- Demontage und Werkzeugwechsel ohne Bedien-Werkzeug in weniger als einer Minute möglich
- exakte Zentrierung und Verbindung zum Handstück

Austauschbares Mundstück

- der Einsatz verschiedener Mundstücke, bzw. Klinkensätze ist problemlos möglich

Einzigartiges WEBER-Prinzip Motor als bewegter Kolben

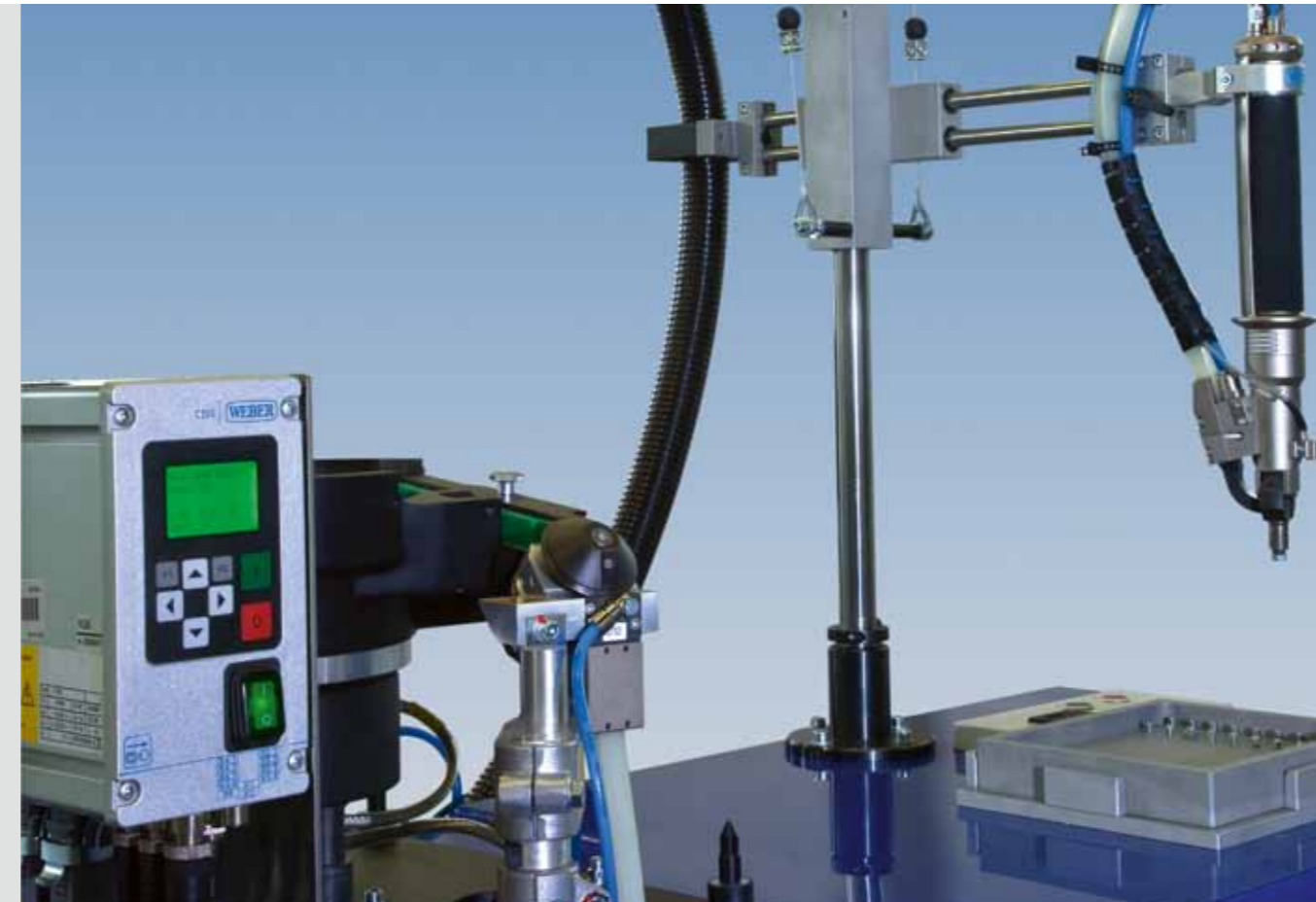
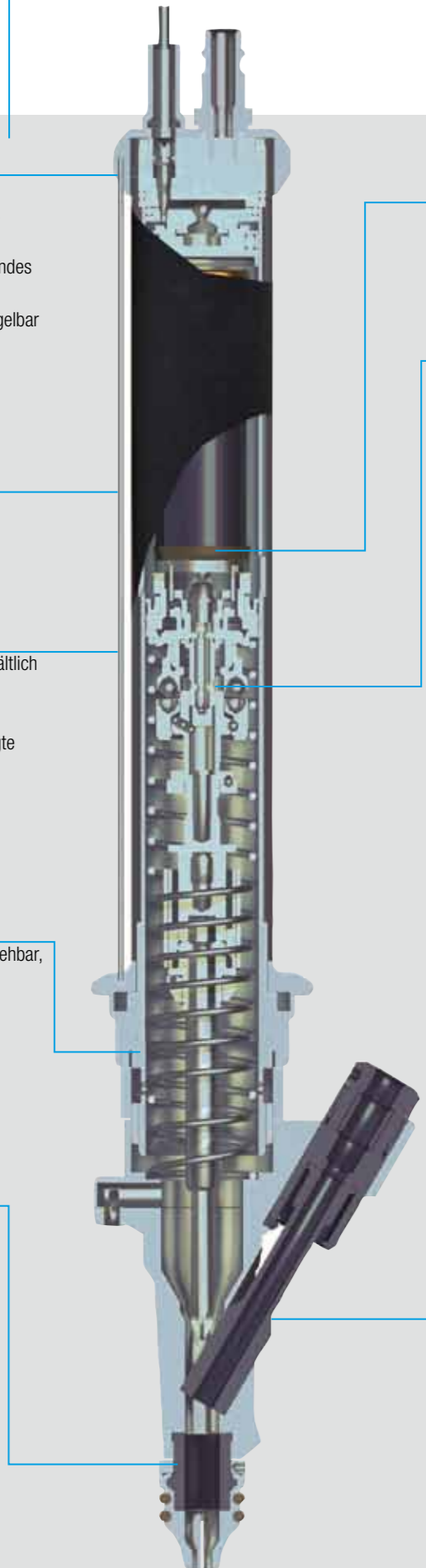
- sorgt für automatischen Bitvorschub
- ermöglicht kurze Baulänge

Rastkupplung

- Schraubendreher fährt ohne Drehbewegung auf die Schraube
- Schonung von Bit und Schraube
- Einfache Bitkontrolle
- Schrauben können nachgezogen werden
- Besonders wichtig bei Torx- Schlitz- und Innensechskantschrauben

WEBER-Schwenkarm

- zuverlässige Zuführung auch kurzer Schrauben
- spaltfreier und stufenloser Anschluss des Zuführschlauchs
- zuführen der nächsten Schraube während des Schraubvorganges möglich
- kurze Taktzeiten



WEBER

Technik, die verbindet

WEBER

Handschrauber mit automatischer Zuführung

Weber Schraubautomaten GmbH
Hans-Urmiller-Ring 56
D-82515 Wolfratshausen
Tel. +49 8171 406-0
Fax +49 8171 406-111
info@weber-online.com

Weber Screwdriving Systems, Inc.
Phone +1 914 962-5775
Fax +1 914 962-5321
marketing@weberusa.com

Weber Schraubautomaten (Schweiz) GmbH
Tel. +41 79 3553290
Fax +49 8171 406-111
weber.ch@weber-online.com

Weber Automation s.r.o.
Tel. +420 5 492409-65
Fax +420 5 492409-64
weber.cz@weber-online.com

Weber Schraubautomaten (Austria) GmbH
Tel. +43 676 5424694
Fax +49 8171 406-111
weber.austria@weber-online.com

Weber Assemblages Automatiques S.A.R.L.
Tel. +33 450 685990
Fax +33 450 689365
weber@weberaa.com

www.weber-online.com
www.weberusa.com
www.weberautomatic.com

Handschraubsystem HSP/HSD

für Schrauben und Gewindestifte

Schraubablauf:

- Schraubpistole ansetzen
- Auslöseleiste drücken
- Schraubendreher fährt ohne Drehbewegung vor und rastet in den Schraubenkopf ein
- Rastkupplung schließt; Schraubendreher und Schraube beginnen sich zu drehen
- Schraube wird mit dem eingestellten Drehmoment angezogen
- Auslöseleiste freigeben, der Schraubendreher fährt zurück
- neue Schraube wird während des Schraubvorgangs automatisch nachgeladen



Zufühereinheit ZEB:

- Vibrationswendelförderer in verschiedenen Baugrößen und Bauarten
- C10S/C15S: Steuerung für den gesamten Schraubablauf
- mit Schalldämmhaube
- Sortiergeräte regler
- Druckluft-Wartungseinheit
- Pneumatik, Ventile und Druckluft-Wartungseinheit

Optionen:

- Drehüberwachung mit I.O./N.I. O.-Aussage
- Klinkensatz mit Sperrklinken für fest vorstehende Schraube
- Vakuumsaugung für kopflastige Schrauben und schwer zugängliche Schrauborte
- Zubehörprogramm

HSK/HSV/HSF

HSK:

- für kopflastige Schrauben
- Zuführung über spezielle Profilschläuche
- Speziell geformte Mundstücke und Klinkensätze

HSV:

- für schwer zugängliche Schrauborte
- Ansaugung der Schraube über Vakuum bis zum Ansatz der Schraube am Gegengewinde
- Vakuumerzeugung über Vakuumpumpe oder Venturidüse

HSF:

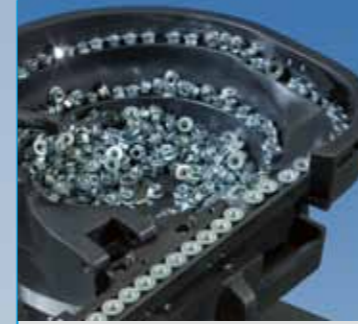
- für fest vorstehende Schrauben
- Schraube wird beim Ansatz des Schraubers nicht zurück in den Klinkensatz geschoben
- Klinkensatz kommt mit Bauteil nicht in Berührung

Handschraubsystem HSM

für Muttern

Schraubablauf:

- Schraubpistole ansetzen
- Auslöseleiste drücken
- Schraubendreher fährt ohne Drehbewegung vor und rastet in den Mutterkopf ein
- Mutter fährt im angesaugten Zustand aus dem Klinkensatz heraus
- Rastkupplung schließt; Schraubendreher und Mutter beginnen sich zu drehen
- Mutter wird mit dem eingestellten Drehmoment angezogen
- Auslöseleiste freigeben, der Schraubendreher fährt zurück
- neue Mutter wird automatisch nachgeladen



Zufühereinheit ZEM:

- Vibrationswendelförderer in verschiedenen Baugrößen und Bauarten
- C15S: Steuerung für den gesamten Schraubablauf
- mit Schalldämmhaube
- Sortiergeräte regler
- Druckluft-Wartungseinheit
- Pneumatik, Ventile und Druckluft-Wartungseinheit

Optionen:

- Drehüberwachung mit I.O./N.I. O.-Aussage
- Mutteraufnahme durch Spreizdorn (ohne Vakuum)
- Zubehörprogramm

Vakuum

Die Vakuumerzeugung kann sowohl über eine Vakuumpumpe als auch über eine Venturidüse erfolgen. Zwischen den Schraubvorgängen kann geengeblasen werden, um eine Verschmutzung zu vermeiden.

Unser Zubehör

für alle Modelle



Pistolengriff

- Für Verschraubungen in horizontaler Richtung
- über die ganze Grifflänge verschiebbar
- optimale Gewichtsverteilung, justierbar
- ergonomisches Design



Drehwächter

- Erkennt zuverlässig Fehlverschraubungen z. B. defekte Gewinde oder leerdrehende Schrauben sowie fehlende Schrauben
- I.O. / N.I.O.-Aussage



Schwenkhalterung

- Ermöglicht einfaches Ansetzen des Schraubers in Richtung der Schraubenachse
- für Werkstücke mit zwei unterschiedlichen Schraubachsen in einer Ebene
- zwei Winkelanschläge einstellbar



Signal-Box

- Wertet die I.O./N.I.O.-Signale des Schraubers (Drehwächter) aus



Entlastungsarm fest an der Werkbank montiert

- Ideal für Tischarbeitsplätze, alternativ mit Wandhalterung
- minimale Bedienkräfte für ermüdungsfreies Arbeiten
- Drehmomentabstützung
- Gewichtsausgleich
- großer Arbeitsbereich (Schwenkradius ca. 0,7 m)
- Neigungswinkel des Schraubers in zwei Achsen einstellbar
- einfache Montage



Handhabungsgerät HHG

- Gewichtsausgleich
- winkelgenaue Schrauberführung
- leichtgängige Führungen
- großer Arbeitsbereich

Weiteres Zubehör

Schwenkbarer Luftanschluss

- Garantiert optimale Beweglichkeit in allen Arbeitspositionen

Abluftrückführung

- dämmt den Schall
- hält die Luft am Schraubort rein
- frei drehbar

Säulenschwenkarm mit Balancer

- Die klassische Aufhängevorrichtung für Handwerkzeuge

- kompensiert das Eigengewicht des Schraubers